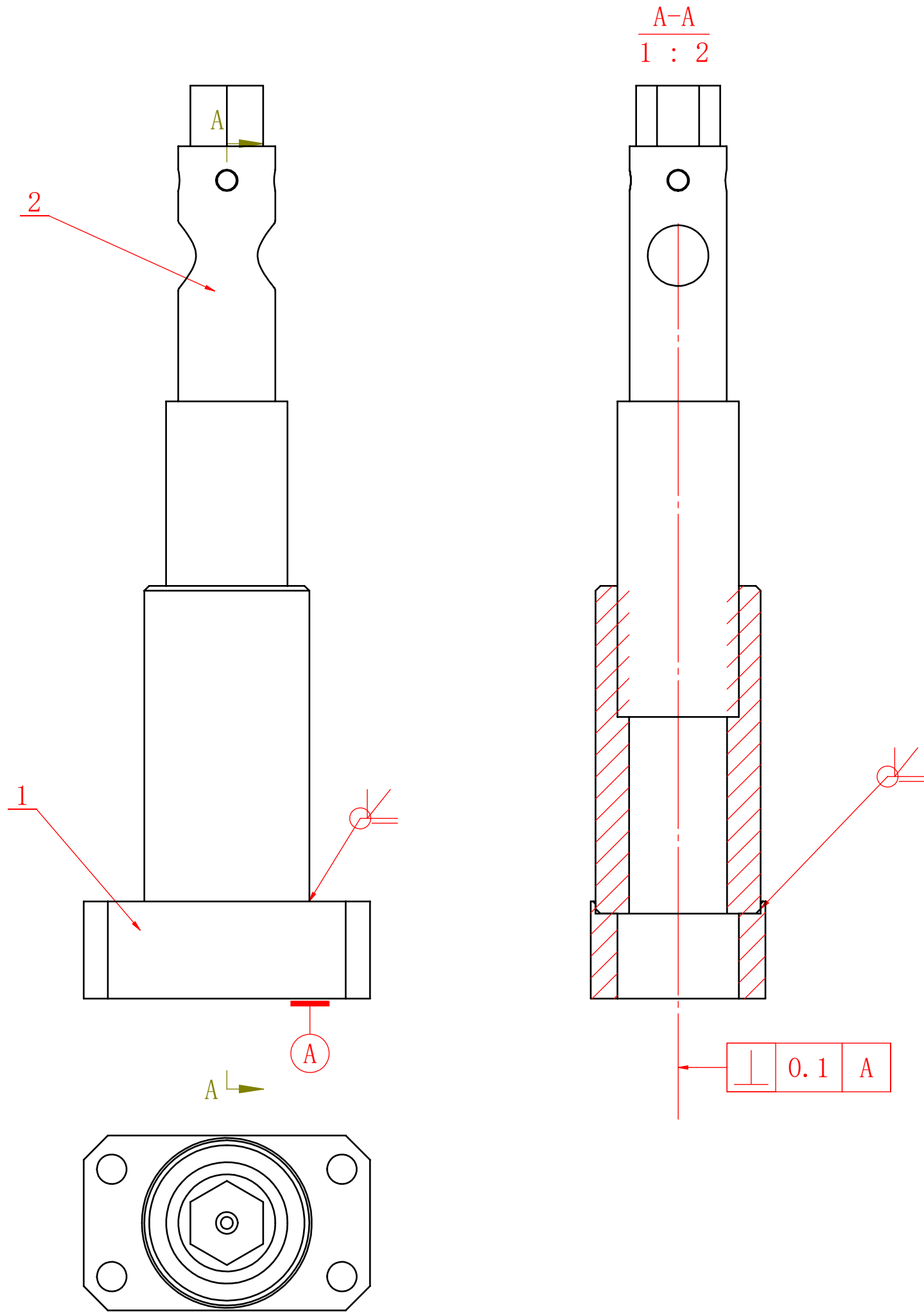




- 技术要求：
1. 未注线性公差应符合GB/T1804-2000-M的要求，
 2. 未注形位公差应符合GB/T1184-1996-K的要求；
 3. 焊接处打磨修圆，消除凸起和焊渣；
 4. 丝杠导向套与丝杠焊接后保证丝杠上下移动顺畅，不卡滞。

项目号	零件号/名称	说明	数量
1	YYDK-500-0041-2 丝杠底座（500T）	Q345B	1
2	YYDK-500-0041-3 丝杠组件	组件	1

						丝杠调节组件			YYDK-500-0041-A	
									数 量	材 料
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日	段 落 标 记	重 量	比 例		组 件 图
设 计			标准化					1:5	合力（天津）能源科技股份有限公司	
制 图										
审 核										
工 艺			批 准			共 1 页	第 1 页			